

TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 10.03.2021

Názov, označenie: Email polyuretánový dvojzložkový
CHEMOPUR E
U 2081

JK 246 235 81

PN 112 281 91

Popis:

Disperzia anorganických a organických pigmentov, plnív, aditív v roztoku špeciálnej akrylátovej živice

Použitie:

Používa sa na povrchovú úpravu kovových podkladov (ocel, železo) ako vrchný lesklý náter, napríklad strojárskych výrobkov, dopravných prostriedkov, konštrukcií. V prípade použitia na náter betónu podklad musí byť dokonale vyzretý (4-6 mesiacov) a nesmie byť upravovaný gletovaním alebo antikorovým hladidlom. Betón nesmie obsahovať žiadne aditíva urýchľujúce zretie a vytvrdzovanie.

Polyuretánový náterový systém má dobrú odolnosť voči rôznym chemikáliám a ropným produktom (nafta, benzín).

Môže sa použiť spolu so základnou farbou U 2061 na nátery prichádzajúce do priameho styku s pitnou vodou a potravinami podľa schválenia RÚVZ.

Nepoužívať na nátery detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

Podľa farebnej vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podľa vzoru odberateľa

Riedidlo:

U 6051, U 6052

Tvrdiaca prísada:

U 7081

objemový tužiaci pomer 4 obj. diely U 2081 : 1 obj. diel U 7081

hmotnostný tužiaci pomer 4 hm. diely U 2081 : 1 hm. diel U 7081

Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

VOC

0,499 kg/kg

TOC

0,417 kg/kg

objemová sušina

cca 43±1 % obj.

hmotnostná sušina:

cca 49 % hm.

hustota:cca 1,15 g/cm³**kategória:**

OR A.j

hraničná hodnota VOC:

500 g/l

maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :Vlastnosti v dodávanom stave:

- teoretická výdatnosť..... 10 - 13 m²/l resp. 9-12 m²/kg
v jednej vrstve

Zasychanie:

podmienky zasychania 23/50, hrúbka 30-40 µm

- suchý proti prachu najviac 0,5 h
- suchý na dotyk najviac 3 h
- suchý na manipuláciu najviac 20 h

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):

- vzhľad..... hladký, zliaty, lesklý
- lesk (uhol 60°)..... najmenej 70 %
- pre ŽSSK RAL 3002, 7040, 9010..... 80±5 % pri uhle 20°
- pre ŽSSK U 2081 MAT podľa požiadavky odberateľa
- krycia schopnosť..... st. 1 - 2
- odtöne žlté, oranžové, červené st. 2 - 3
- pre ŽSSK..... st. 1 - 2
- tvrdosť kyvadlom..... najmenej 13 %
- príľnavosť..... st. 0 - 1
- farebný odtieň..... vyhovuje dohodnutému etalónu
- pre ŽSSK RAL 9010, 7040, 7012, 9005, 9006...DE najviac 0,5
- RAL 3002 DE najviac 1

Odporúčaný stav podkladu:

- oceľ – tryskanie Sa 2 1/2
- predchádzajúci náter : suchý, čistý
- teplota pri aplikácii v rozmedzí + 15 až +30°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii :vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo

U 6051, U 6052

objem riedidla

10 - 20 %

otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 – 0,4 MPa
<u>štetec</u>	
odporúčané riedidlo	U 6051, U 6052
objem riedidla	0 – 15%

Príklad postupu:

Náter na kov:

- úprava povrchu pred náterom Sa 2 ½ (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)
- 1 - 2 - krát U 2061 40 – 60 µm v jednej vrstve
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek) napr. U 5051
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- interval pre ďalší náter 6-12 h
- 1 - 2 - krát U **2081** 30 – 40 µm v jednej vrstve

alebo

- 1 - krát U 2073 15-20 µm, interval pre ďalší náter 24 h
- 1 - krát U 2072 50 –120 µm, interval pre ďalší náter 16 h
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 - krát U 2061 40 – 60 µm v jednej vrstve
- interval pre ďalší náter 6-12 h
- 1 - 2 - krát U **2081** 30 – 40 µm v jednej vrstve

pozinkovaný podklad

- pozinkované plechy sa odporúčajú očistiť zmesou čpavkovej vody a saponátu, podľa potreby obrúsiť brúsnym materiálom zo syntetiky. Nepoužívať drôtené kefy.

- 1 - krát U 2073 15 – 20 µm
- interval pre ďalší náter 24 h
- 1- krát U 2061 40 – 60 µm
- 1- krát U **2081** 30 –40 µm v jednej vrstve

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Nanáša sa natieraním štetcom alebo NT striekaním. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu, zmiešať v predpísanom pomere s tvrdiacou prísadou U 7081 a potom doriediť na optimálny výtokový čas 15 - 25 s pre NT striekanie, 35 - 50 s pre natieranie. Riedi sa riedidlom U 6051 alebo U 6052. Životnosť natuženej zmesi je 4 – 6 h . Náter možno prisúšať pri 40 - 60⁰ C 20-30 min. Pred prisúšaním je potrebné nechať cca 10 min. odprchať rozpúšťadlá. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25⁰ C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín..

Stupeň horľavosti:

Je uvedený v KBÚ.

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.