

TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 31.01.2018

Názov, označenie: Farba syntetická antikorózna 2 v 1
FERRO COLOR pololesk U 2066

JK 246 235 25

PN 112 585 11

Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej a alkyduretánovej živice s prídavkom aditív.

Použitie:

Používa sa ako základná aj vrchná pololesklá antikorózna farba (2 v 1) na kovové povrchy (oceľ, železo, hliník, zoxidovaný pozink). Konečný náter skrášľuje a chráni podklad pred koróziou. Vyznačuje sa vysokou elasticitou, pevnosťou a odolnosťou voči poveternostným vplyvom.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo:

S 6001, S 6006

Odtiene:

STN 1000, 1003, 1100, 1999, 2430, 2880, 4553, 5132, 5765, 6030, 6200, 8185, 8440, 9110

Fyzikálna a technická charakteristika:

VOC:

0,420 kg/kg

TOC:

0,31 kg/kg

Objemová sušina:

40 -42 %

Kategória:

OR A/i

Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje :

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....1,20 - 1,30 g/cm³
- výtokový časnajmenej 200 s
- obsah neprchavých látok.....najmenej 65 % hm.
- teoretická výdatnosť.....9-11 m²/l v jednej vrstve

Zasychanie:

stupeň 1	najviac 2 h
stupeň 2	najviac 3 h
stupeň 4	najviac 7 h

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):

- vzhľad.....hladký, zliaty
- priľnavosť.....st.0-1
- tvrdosť kyvadlom.....najmenej 8 %
- krycia schopnosť.....st. 1-2
- lesk.....70 – 90 %

Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter: obrúsený
- podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 1/2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 5° C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %
- teplota podkladu najmenej 3⁰ C nad rosným bodom

Pokyny k aplikácii :

štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
objem riedidla	3 - 5 %

striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	10 - 20 %
tryska	1,8 mm
tlak	0,3-0,4 MPa

Príklad postupu:

Náter na kov (ocel):

- podklad očistený, zbavený okovín, odhrdzavený, odmastený, suchý
- 2 –3 krát **FERRO COLOR pololesk U 2066** 40 –50 µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter 6 - 7 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pri striekaní, riedidlom S 6006 pri natieraní štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25⁰ C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti:

Je uvedený v KBÚ.

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.