

## TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 31.01.2018

**Názov, označenie:** Farba syntetická antikorózna 2 v 1  
**FERRO COLOR S mat U 2066**

JK 246 235 29

PN 112 592 12

### **Popis:**

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej a alkyduretánovej živice s prídavkom aditív.

### **Použitie:**

Používa sa ako základná aj vrchná matná antikorózna farba (2 v 1) na kovové povrchy ( oceľ, železo, zoxidovaný pozink) konečný náter skrášľuje a chráni podklad pred koróziou. Vyznačuje sa vysokou elasticitou, pevnosťou a odolnosťou voči poveternostným vplyvom. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

### **Riedidlo:**

S 6001, S 6006

### **Fyzikálna a technická charakteristika:**

#### **VOC:**

0,420 kg/kg

#### **TOC:**

0,31 kg/kg

### **Objemová sušina:**

49±1 % obj.

### **Kategória:**

SB A/i

### **Hraničná hodnota VOC:**

500 g/l

### **Maximálny obsah VOC produktu:**

< 500 g/l

### **Technické údaje :**

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....1,23 - 1,33 g/cm<sup>3</sup>
- výtokový čas .....najmenej 200 s
- obsah neprchavých látok.....najmenej 65 % hm.
- teoretická výdatnosť..... 9 – 11 m<sup>2</sup>/l v jednej vrstve

### Zasychanie:

(30 –45 µm)

stupeň 1	najviac 2 h
stupeň 2	najviac 3 h
stupeň 4	najviac 7 h

### Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):

- vzhľad.....hladký, zliaty
- priľnavosť.....st.0-1
- tvrdosť kyvadlom.....najmenej 8 %
- krycia schopnosť.....st. 1-2
- lesk.....15 – 30 %

### Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter: obrúsený
- podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 1/2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 5° C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %
- teplota podkladu najmenej 3<sup>0</sup> C nad rosným bodom

### **Pokyny k aplikácii :**

#### štetec/valček

odporúčané riedidlo S 6006  
objem riedidla 3 - 5 %

#### striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6001  
objem riedidla 10 - 20 %  
tryska 1,8 mm  
tlak 0,3-0,4 MPa

### **Príklad postupu:**

#### Náter na kov (ocel):

- podklad očistený, zbavený okovín, odhrdzavený, odmastený
- 2 –3 krát **FERRO COLOR S mat** 35 –40 µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter najmenej 6-7 h

### **Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:**

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pri striekaní, riedidlom S 6006 pri natieraní štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

### **Balenie:**

podľa aktuálnej ponuky

**Skladovanie:**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25<sup>0</sup> C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

**Stupeň horľavosti:**

Je uvedený v KBÚ-

**Spôsob likvidácie odpadu:**

Je uvedený v KBÚ.

**Bezpečnosť a hygiena pri práci:**

Je uvedená v KBÚ.

**Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

**Upozornenie**

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.