

## TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 31.01.2018

**Názov, označenie:** Farba syntetická základná na ľahké kovy  
**S 2003**

JK 246 221 02

### Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice a chlórkaučuku v organických rozpúšťadlách.

### Použitie:

Používa sa ako základný náter na ľahké a farebné kovy pod syntetické emaily a nitroemaily. Je vhodná tiež ako základný náter oceľových povrchov. Nie je vhodná na povrchovú úpravu čerstvých pozinkovaných povrchov.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo:

C 6000 pre striekanie, S 6005 pre natieranie štetcom

### Fyzikálna a technická charakteristika:

#### VOC:

0,336 kg/kg

#### TOC:

0,412 kg/kg

#### Objemová sušina:

46,6±1 % obj.

#### Kategória:

OR A/i

#### Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

#### Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

### Technické údaje :

#### Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....1,30 - 1,40 g/cm<sup>3</sup>
- výtokový čas .....120 - 240 s
- obsah neprchavých látok.....57 % hm.
- teoretická výdatnosť.....7 – 8 m<sup>2</sup>/l v jednej vrstve

#### Zasychanie:

stupeň 2	najviac 1 h
stupeň 5	najviac 5 h

### Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad.....hladký, zliaty, polomatný až matný
- priľnavosť.....st.0-1
- krycia schopnosť..... st.2

### Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter: obrúsený, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- oceľ - podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 1/2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 5° C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %
- teplota podkladu najmenej 3<sup>0</sup> C nad rosným bodom

### **Pokyny k aplikácii :**

#### štetec

odporúčané riedidlo S 6005  
objem riedidla 0-15 %

#### striekanie NT

odporúčané riedidlo C 6000  
objem riedidla 10 – 20 %  
tryska 1,8 mm  
tlak 0,3 - 0,4 MPa

### **Príklad postupu:**

#### Náter na kov :

- odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt
- 1 až 2 x nános **S 2003** 35 –40 µm v jednej vrstve
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1až 2 krát nános napr. S 2029, SYNTETIKA, SYNTETIKA EXTRA
- interval pre ďalší náter syntetickými farbami najmenej 1 h
- interval pre ďalší náter nitrocelulóзовými farbami najmenej 4 h

### **Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:**

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6005 pre natieranie štetcom a C 6000 pre striekanie. Vysoká vlhkosť a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6005, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

### **Balenie:**

podľa aktuálnej ponuky

### **Skladovanie:**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25<sup>0</sup> C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

### **Stupeň horľavosti:**

Je uvedený v KBÚ.

**Spôsob likvidácie odpadu:**

Je uvedený v KBÚ.

**Bezpečnosť a hygiena pri práci:**

Je uvedená v KBÚ.

**Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

**Upozornenie**

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.