

## TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 31.01.2018

**Názov, označenie:** Penetračná základná farba polyuretánová  
**Ferro Color P**

JK 246 235 73

PN 112 483 06

### **Popis:**

Disperzia anorganických pigmentov, plnidiel a aditív v roztoku špeciálnych polyizokyanátových živíc v organických rozpúšťadlách.

### **Použitie:**

Používa sa ako impregnačný náter pri sanácii kovových konštrukcií a stavieb. Používa sa na ukončenie predúpravy ručne odhrdzenej (St 2- St3 podľa ISO 8501-1) oceľových povrchov a tiež ako prvý náter na pozinkovaný a hliníkový podklad. Preniká do zostatkovej hrdze, chemicky vyvážuje vlhkosť, vyplňuje póry podkladu, spevňuje staré nátery a zvyšuje väzbu medzi podkladom a ďalším náterom. Nakoľko má výbornú príľnavosť, môže nahrádzať reaktívne typy základných farieb.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### **Riedidlo:**

U 6052

U 6051 možno použiť pri spracovaní celého obsahu obalu, znížená kvalita povrchu

### **Fyzikálna a technická charakteristika:**

#### **VOC**

0,35 kg/kg

#### **TOC**

0,179 kg/kg

#### **objemová sušina**

57,7 % obj.

#### **kategória:**

OR A.i

#### **hraničná hodnota VOC:**

500 g/l

#### **maximálny obsah VOC produktu:**

< 500 g/l

## **Technické údaje o výrobku :**

### Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota..... 1,12 - 1,22 g/ cm<sup>3</sup>
- obsah neprchavých látok ..... 60 - 70 % hm.
- teoretická výdatnosť..... 25 – 43 m<sup>2</sup>/l pri hrúbke 12-20 µm

### Zasychanie:

stupeň 4

najviac 5 h

### Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad.....polomatný s metalickým efektom
- príľnavosť..... st. 0

### Odporúčaný stav podkladu:

- kov - odhrdzavený, odmastený, očistený  
pozinkované podklady očistiť od produktov korózie (tvz. biela hrdza), omyť  
čpavkovou vodou
- predchádzajúci náter : suchý, čistý
- minimálna teplota pri aplikácii +5° C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 35 – 95 %

### **Pokyny k aplikácii :**

#### štetec

odporúčané riedidlo

U 6052

objem riedidla

0 – 2 %

### **Príklad postupu:**

#### Náter ocele:

- ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3
  - 1 - krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, najneskôr do 48 h ďalší náter
  - 1 - krát U 2072 60 µm
  - 1 - krát U 2061 40 - 60 µm
  - 1-2 – krát U 2081 30 - 40 µm (v jednej vrstve)
- alebo
- ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3
  - 1 - krát **Ferro Color P** 15 – 20 µm, najneskôr do 48 h ďalší náter
  - 1 - krát U 2061 40-60 µm
  - 1-2 – krát U 2081 30-40 µm (v jednej vrstve)

#### Náter hliníkového a pozinkovaného podkladu

- 1 - krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, najneskôr do 48 h ďalší náter
- 1 - krát U 2061 40 - 60 µm
- 1- krát U 2081 30 - 40 µm

**Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:**

Nanáša sa natieraním štetcom. Náter zaschnutý na vzduchu (20°C/50 % vlhkosť/20 µm hrúbka) sa musí pretrieť ďalšou vrstvou náteru najneskôr do 48 h. Riediť na vhodný výtokový čas podľa spôsobu nanášania. Náradie sa čistí riedidlom C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Po okamžitom nespotrebovaní celého obsahu balenia je potrebné obal dokonale uzavrieť a obrátiť hore dnom, aby bol utesnený. Spotrebovať do 7 dní. Náterová látka pri styku so vzdušnou vlhkosťou geluje.

Otvárajte opatrne, počas skladovania sa môže zvýšiť tlak v obale.

**Balenie:**

podľa aktuálnej ponuky

**Podmienky skladovania:**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25<sup>0</sup> C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

**Stupeň horľavosti:**

Je uvedený v KBÚ.

**Spôsob likvidácie odpadu:**

Je uvedený v KBÚ.

**Bezpečnosť a hygiena pri práci:**

Je uvedená v KBÚ.

**Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

**Upozornenie**

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.