

## TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 31.01.2018

**Názov, označenie:** Farba syntetická antikorózna 2 v 1  
**FERRO COLOR efekt medená**

JK 246 235 40 0228

PN 112 634 15

### Popis:

Disperzia bronzového pigmentu a plnidiel v roztoku alkydovej a alkyduretánovej živice s prídavkom aditív.

### Použitie:

Používa sa na nátery odkvapov, parapetných dosiek, zábradlí a pod. ako základná aj vrchná antikorózna a dekoratívna farba.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo:

S 6001, S 6006

### Fyzikálna a technická charakteristika:

#### VOC:

0,350 kg/kg

#### TOC:

0,278 kg/kg

### Objemová sušina:

49,4±1 % obj.

### Kategória:

SB A/i

### Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

### Technické údaje :

#### Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....1,18 - 1,28 g/cm<sup>3</sup>
- výtokový čas .....najmenej 200 s
- obsah neprchavých látok.....najmenej 65 % hm.
- teoretická výdatnosť..... 8 –10 m<sup>2</sup>/l  
pri hrúbke 50 µm

### Zasychanie:

stupeň 1	najviac 2,5 h
stupeň 2	najviac 7 h

### Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):

- príľnavosť.....st.0
- tvrdosť kyvadlom.....najmenej 12 %
- odolnosť vhlbením Erichsenom .....najmenej 6 mm
- odolnosť pri ohybe cez trň 3 mm .....vyhovuje

### Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter: obrúsený
- podklad očistený na stupeň st.2 , bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 5° C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %
- teplota podkladu najmenej 3<sup>0</sup> C nad rosným bodom

### **Pokyny k aplikácii :**

#### štetec/valček

odporúčané riedidlo	S 6006
objem riedidla	3 - 5 %

#### striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	10 - 15 %
tryska	1,8 mm
tlak	0,3-0,4 MPa

### **Príklad postupu:**

#### Náter na kov (ocel):

- podklad očistený, zbavený okovín, odhrdzavený, odmastený
- 2 krát **FERRO COLOR efekt 50** µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter 10-12 h

### **Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:**

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pri striekaní, riedidlom S 6006 pri natieraní štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

### **Balenie:**

podľa aktuálnej ponuky

### **Skladovanie:**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25<sup>0</sup> C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín..

**Stupeň horľavosti:**

Je uvedený v KBÚ.

**Spôsob likvidácie odpadu:**

Je uvedený v KBÚ.

**Bezpečnosť a hygiena pri práci:**

Je uvedená v KBÚ.

**Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

**Upozornenie**

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.